



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ  
ΚΡΗΤΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΡΓΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Αριθ. Πρωτ. 1614π.ε. /19-4-2011

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΡΗΤΗΣ διακηρύττει ανοικτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου :

**«ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΑΝΙΣΟΠΕΔΟΥ ΚΟΜΒΟΥ ΑΓΙΟΥ ΣΩΖΟΝΤΑ»**

με προϋπολογισμό 2.600.000,00 €.

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: α) κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ, με προϋπολογισμό 1.791.914,83€ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ 18% και απρόβλεπτα 15%)

και β) κατηγορία ΗΜ με προϋπολογισμό 220.824,16€ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ 18% και απρόβλεπτα 15%)

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων, κλπ.) από την έδρα της Προϊσταμένης Αρχής, της Δ/νσης Δημοσίων Έργων της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης στη οδό Λασσαίας 1<sup>ο</sup> Τ.Κ. 71 305 Ηράκλειο μέχρι τις 12-5-2011 ημέρα Πέμπτη.

Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα.

Πληροφορίες κατά τις εργάσιμες ημέρες & ώρες στην Δ/νση Δημοσίων Έργων τηλ: 2810-529117 & 2810-529116 φαξ: 2810-529129 (κ Τζανιδάκη Ν. και κ Κορνάρου Δ.)

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στα γραφεία της Δ.Δ.Ε. οδός Λασσαίας 1<sup>ο</sup> τκ 71 305 Ηράκλειο, τις 17 του μήνα Μάιου 2011 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. (λήξη επίδοσης προσφορών) από την αρμόδια επιτροπή.

Το σύστημα υποβολής των προσφορών είναι το σύστημα με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης κατά το άρθρο 6 του Ν 3669/2008.

Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:

α) Διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ, που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τάξεις:

3<sup>η</sup> η 4<sup>η</sup> τάξη για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ και Α2 η 1<sup>η</sup> η 2<sup>η</sup> τάξη για έργα κατηγορίας Η/Μ έργων.

β) Διαγωνιζόμενοι προερχόμενοι από κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή της Σ.Δ.Σ. του Π.Ο.Ε., όπου τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένοι σε αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη του Ελληνικού Μητρώου ΜΕΕΠ..

γ) Διαγωνιζόμενοι προερχόμενοι από κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή της Σ.Δ.Σ. του Π.Ο.Ε., όπου δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο.

δ) Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων εγγεγραμμένων στην τάξη 2<sup>η</sup> του Μ.Ε.Ε.Π. για έργα κατηγορίας οδοποιίας (αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας)

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 40.260,00€ που θα απευθύνεται προς τη ΔΝΣΗ ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΡΗΤΗΣ και ισχύος 300 τουλάχιστον ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 270 ημέρες.

Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων επενδύσεων (αριθ. ενάρ. Έργου Κ.Α.2010ΕΠ00200030 ΣΑΕΠ 002)

Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τη ΔΝΣΗ ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΗΡΑΚΛΕΙΟ 19- 4 -2011

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Δ/ΣΗΣ ΔΗΜ. ΕΡΓΩΝ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΑΠΑΔΑΚΗΣ

Π.Ε. Μηχανικών με Α'β